

二次電池製造設備用

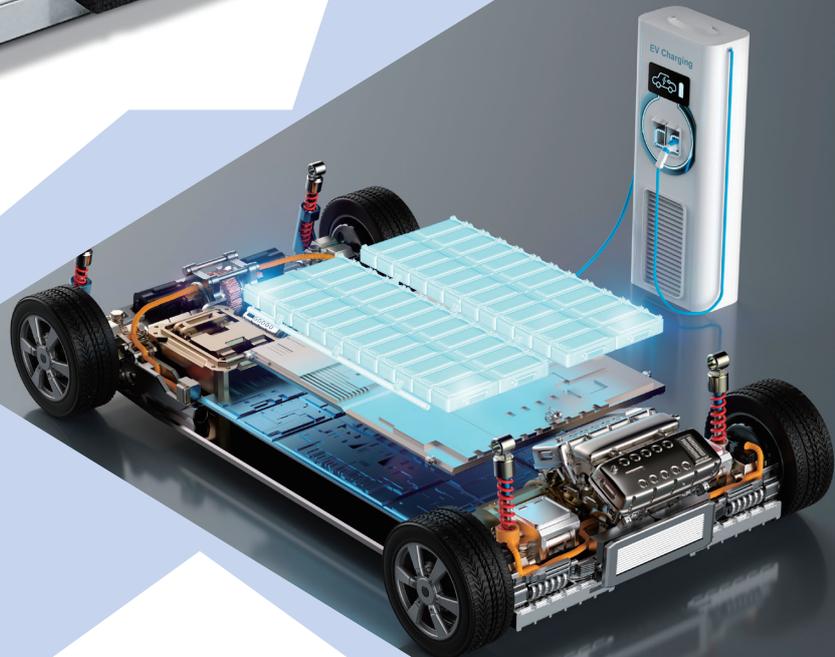
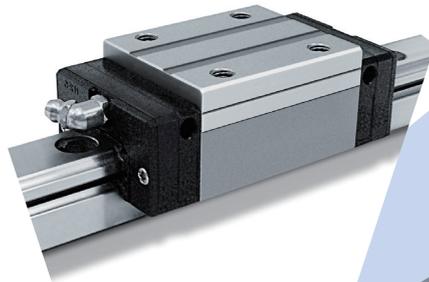
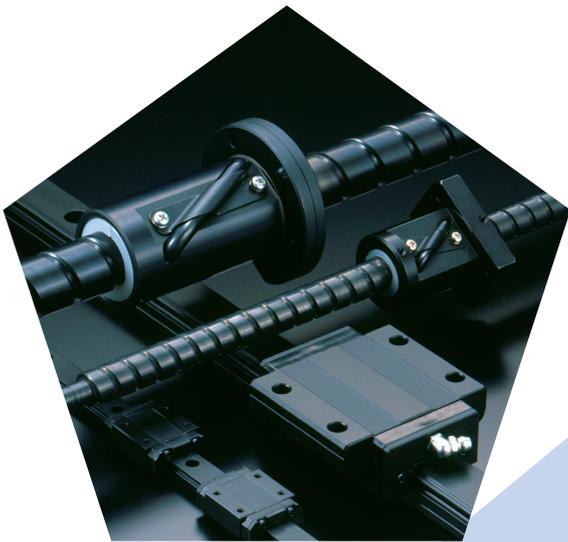
ボールねじ・NSKリニアガイド™

BASC

Battery Association
for Supply Chain

BASC加盟

二次電池製造設備用に最適な製品ラインアップ
二次電池製造に有害な銅および亜鉛めっきの使用を制限



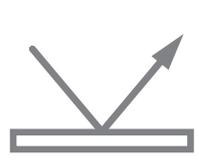
材料制限



低発塵



ドライ環境



防錆

次世代の二次電池製造設備向け製品はNSKにお任せください！

leave it to us !!

NSKは一早く次世代の二次電池製造設備向け製品を皆様にご提供すべく、超低露点環境評価設備を導入し評価しています。従来より厳しい超低露点環境下での安定稼働に貢献します。



材料制限

二次電池製造に有害な銅および亜鉛めっきの使用を制限。ボールねじのねじ軸やナット、リニアガイドのレールやスライダ以外の部品もステンレスをご用意しております。



低発塵

NSKクリーングリースは低発塵仕様のグリースで、さらに耐久性、防錆能力、低トルクなどの優れた特長があります。また、LGUグリースは金属元素フリーです。材料制限にも貢献しています。



超低露点環境対応

NSKでは、次世代の二次電池製造工程で要求される超低露点環境（露点温度 -80°CDP ）における、各種試験に取り組んでいます。このような環境下での使用にも、タイムリーな提案を行いますので、NSKにお問い合わせください。



防錆

NSKではコスト面、環境面より各種防錆処理の中から低温クロムめっき、ふっ化低温クロムめっきを用意しています。特にふっ化低温クロムめっきは高い耐食性が得られます。

【超低露点環境下での試験状況】

走行試験、潤滑剤、部品の暴露試験などを実施中。お気軽にお問合せください。

「株式会社西部技研様Desi-Cube使用」



◆ 二次電池製造設備対応製品

ボールねじ



ねじ軸やナット、その他部品にステンレスを選定できます。有害な銅・亜鉛めっきを使用していません。金属元素フリー LGUグリースを封入することで低発塵を実現します。

NSKリニアガイド™



レール・スライダ・その他部品にステンレスを選定できます。ボールねじと同様に、有害な銅・亜鉛めっきを使用していません。金属元素フリー LGUグリースを封入することで低発塵を実現します。潤滑ユニット「NSK K1-L™」「NSK K1™」を装着することでメンテナンス期間を延長できます。

サポートユニット



ボールねじの支持軸受ユニット「クリーン環境用サポートユニット」を用意しています。クリーングリースを封入しており、低発塵に優れています。ハウジングには低温クロムめっき、また小部品にはステンレス製を採用しています。ロックナット等の必要部品も付属していますので、設計・組立の簡略化に貢献します。

軸受



腐食、さびなどが発生しにくいステンレス製軸受シリーズを各種ラインアップしています。一般に使いやすい深溝玉軸受から、より高い回転精度に対応するアンギュラ玉軸受、軸とハウジングの心ずれを吸収できる自動調心玉軸受など、お客様の設備設計をサポートします。また、金属元素フリー LGUグリースを封入した深溝玉軸受のシリーズもご用意しております。

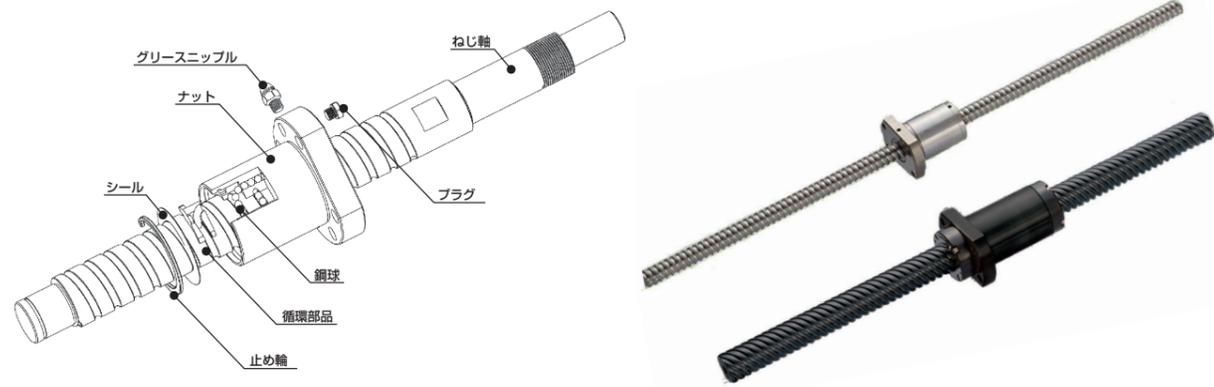
NSKグリースLGU

大気専用のクリーン環境用低発塵グリースで、金属元素フリーです。超低露点環境下（ -80°CDP ）での当社評価実績と、市場納入実績があります。



二次電池製造設備用 ボールねじ

■ ラインアップ



単位：mm

軸径	リード	ねじ軸全長						部品材料						潤滑剤・ 表面処理																																																														
		300	500	1000	1200	1500	2000	ねじ軸・ ナット	鋼球	循環部品	シール	ねじ類・ 止め輪 ^{※2}	グリース ニップル・ プラグ ^{※2}																																																															
8	2 ^{※1}	●						精度Ct7 ・標準仕様 炭素鋼	標準仕様 軸受鋼	精度Ct7 合成樹脂	精度Ct7 合成樹脂	標準仕様 標準材	グリース ニップル・ プラグ	潤滑剤 ・LGUグリース ・AS2グリース																																																														
	10	●																																																																										
10	2	●					ステンレス仕様 ステンレス								ステンレス仕様 ステンレス	精度Ct10 標準材 合成樹脂	精度Ct10 合成樹脂 ステンレス	ステンレス仕様 ステンレス	ステンレス	表面処理 ・低温クロム めっき ・ふっ化低温 クロムめっき																																																								
	5	●																																																																										
12	5		●																		精度Ct10 ・標準仕様 炭素鋼																																																							
	10		●																																																																									
14	5			○																																																																								
	10				●																																																																							
15	10				●																																																																							
	20				●																																																																							
20	5				●																																																																							
	10			○	●																																																																							
20	20			○	●																																																																							
	25				●																																																																							
25	10					●																																																																						
	20					●																																																																						
25	25					○																																																																						
	25					○																																																																						
32	10					●																																																																						
	32					○																																																																						
40	10					●																																																																						
	20					●																																																																						

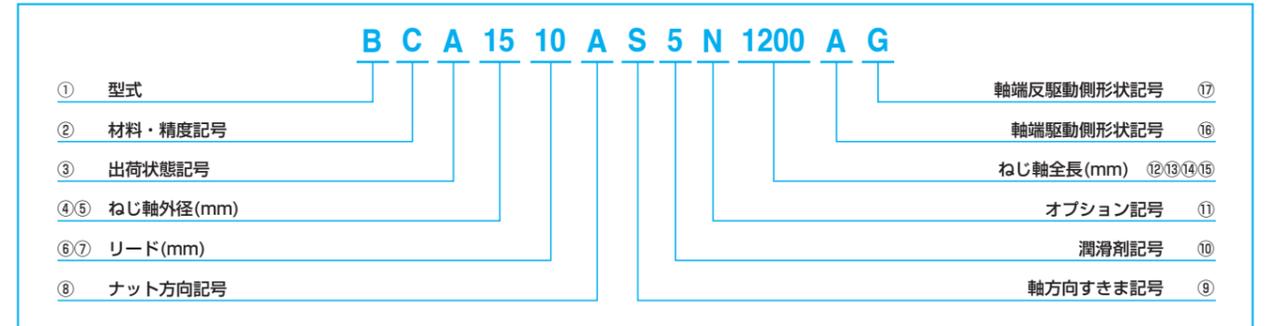
●：精度Ct7 ○：精度Ct10
 ※1) ねじ軸外径φ8リード2mmは標準仕様のみとなります。
 ※2) 対象範囲：精度Ct7、ねじ軸外径φ10～φ25

■ 使用環境別の推奨仕様

	低露点・クリーン環境	一般環境
ねじ軸・ナット	標準仕様 ステンレス仕様	標準仕様 ステンレス仕様
ねじ類	ステンレス仕様	標準仕様
潤滑剤	LGUグリース	AS2グリース
表面処理	低温クロムめっき ふっ化低温クロムめっき	—

■ 呼び番号

本製品のボールねじは以下の呼び番号でご注文いただけます。



桁	区分	内容	記号
①	型式	二次電池設備用ボールねじ	B
②	材料・ 精度	炭素鋼、Ct7	C
		炭素鋼+低温クロムめっき、Ct7	D
		炭素鋼+ふっ化低温クロムめっき、Ct7	E
		ステンレス、Ct7	S
		ステンレス+低温クロムめっき、Ct7	T
		ステンレス+ふっ化低温クロムめっき、Ct7	H
		炭素鋼、Ct10	R
		炭素鋼+低温クロムめっき、Ct10	V
③	出荷状態	組合せ	A
		ねじ軸外径 (mm)	15
④⑤	軸径	ねじ軸外径 (mm)	15
⑥⑦	リード	リード (mm)	10
⑧	ナット方向 (表1)	フランジ駆動側	A
		フランジ反駆動側	B

※1) 精度Ct7の場合は「S」、「Z」を選択。精度Ct10の場合は「L」を選択。
 ねじ軸外径φ8リード10はすきま0.01mm以下「S」仕様のみとなります。
 ※2) 一部予圧状態になる場合があります。

桁	区分	内容	記号
⑨ ^{※1}	軸方向 すきま	0.2mm以下	L
		0.010mm以下 ^{※2}	S
		0mm (予圧)	Z
⑩	潤滑剤	AS2グリース (汎用高荷重用)	1
		LGUグリース (クリーン用) 油 ^{※3}	5
⑪	オプション	—	N
⑫⑬⑭⑮	ねじ軸全長	4桁表示 (小数点以下切捨)	1200
⑯ ^{※4}	軸端 駆動側形状	Ct7、カップリング用	A
		Ct7、プーリー用	B
		Ct10、カップリング用	C
		Ct10、プーリー用	D
⑰	軸端 反駆動側形状	Ct10、軸端未加工	E
		自由	F
		支持	G
		Ct10、軸端未加工	H

※3) その他のグリース又は油潤滑でご使用の場合。
 ※4) ねじ軸外径φ14以下はカップリング用、軸端未加工のみとなります。

表1 ナット方向 (呼び番号8桁目)

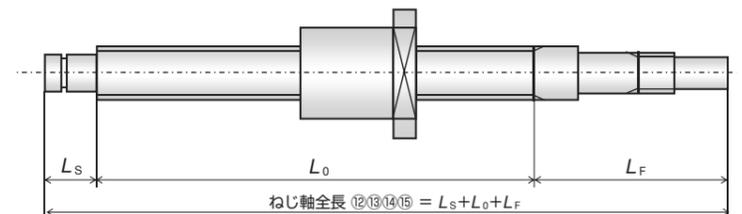
ナット方向	記号	外観
フランジ 駆動側	A	
フランジ 反駆動側	B	

■ 対応オプション

項目	対応内容
ナット方向	フランジ 駆動側/反駆動側
潤滑剤	AS2グリース (汎用高荷重用) LGUグリース (クリーン用) 防錆油
ねじ軸・ナット材	炭素鋼 ステンレス
表面処理	低温クロムめっき ふっ化低温クロムめっき

■ ねじ軸全長

●ねじ軸全長はねじ軸長と駆動側、反駆動側の軸端長さにて求められます。



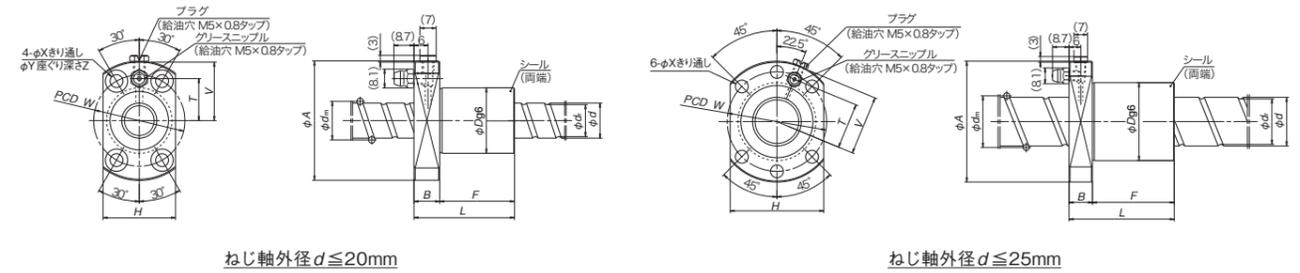
二次電池製造設備用ボールねじ 精度Ct7

呼び番号

本製品のボールねじは以下の呼び番号でご注文いただけます。

B C A 08 02 A S 5 N 0300 A G

① 型式：二次電池製造設備用ボールねじ	軸端反駆動側形状記号 ⑰ F：自由 G：支持
② 材料・精度記号 C：炭素鋼、Ct7 D：炭素鋼+低温クロムめっき、Ct7 E：炭素鋼+ふっ化低温クロムめっき、Ct7 S：ステンレス T：ステンレス+低温クロムめっき H：ステンレス+ふっ化低温クロムめっき	軸端駆動側形状記号 ⑱ A：Ct7、カップリング用 B：Ct7、プーリー用
③ 出荷状態記号 A：組合せ	ねじ軸全長(mm) ⑫⑬⑭⑮
④⑤ ねじ軸外径(mm)	オプション記号 N：なし ⑪
⑥⑦ リード(mm)	潤滑剤記号 1：AS2、5：LGU、9：防錆油 ⑩
	軸方向すきま記号 S：0.010mm以下、Z：予圧 ⑨
	ナット方向記号 A：フランジ駆動側、B：フランジ反駆動側 ⑧



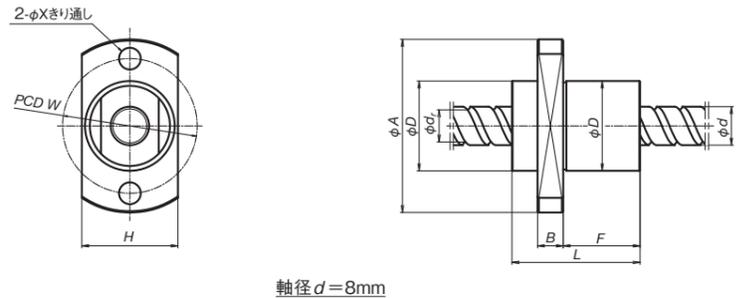
単位：mm

形式	材料	ねじ軸 外径 <i>d</i>	リード <i>l</i>	ボール ピッチ 円径 <i>d_m</i>	ねじ軸 谷径 <i>d_r</i>	基本定格荷重 (N)		ナット寸法											
						動定格 <i>C_a</i>	静定格 <i>C_{0a}</i>	ナット 全長 <i>L</i>	ナット 外径 <i>D</i>	フランジ 外径 <i>A</i>	フランジ 幅 <i>B</i>	ナット 長さ <i>F</i>	フランジ寸法		ボルト穴 PCD			給油穴 距離 <i>T</i>	
						<i>C_a</i>	<i>C_{0a}</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>F</i>	<i>H</i>	<i>V</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>Z</i>	<i>T</i>
B** 1005	炭素鋼	10	5	10.3	8.2	3 420	4 840	29	23	43	11	18	26	21	33	4.5	8	4.5	14
	ステンレス					2 790	3 580												
B** 1205	炭素鋼	12	5	12.3	10.2	3 750	5 810	30	24	44	11	19	27	21.5	34	4.5	8	4.5	14.5
	ステンレス					3 070	4 300												
B** 1210	炭素鋼	12	10	12.3	10.2	3 760	5 780	43	28	51	11	32	31	25	39	5.5	9.5	5.5	18
	ステンレス					3 080	4 270												
B** 1510	炭素鋼	15	10	15.5	12.6	6 530	10 200	43	32	55	11	40	33	27	43	5.5	9.5	5.5	20
	ステンレス					5 340	7 510												
B** 1520	炭素鋼	15	20	12.2	12.2	5 660	8 700	51	36	62	13	32	38	30.5	49	6.6	11	6.5	23.5
	ステンレス					4 630	6 430												
B** 2005	炭素鋼	20	5	20.5	17.2	10 400	18 500	31	40	62	12	44	48	30.5	51	6.6	-	-	23.5
	ステンレス					8 470	13 600												
B** 2010	炭素鋼	20	10	20.5	17.2	10 200	18 600	45	44	62	12	44	48	30.5	51	6.6	-	-	23.5
	ステンレス					8 370	13 800												
B** 2020	炭素鋼	20	20	20.5	17.2	6 790	11 800	54	40	62	12	44	48	30.5	51	6.6	-	-	23.5
	ステンレス					5 560	8 710												
B** 2510	炭素鋼	25	10	25.5	22.2	15 000	32 400	56	40	62	12	44	48	30.5	51	6.6	-	-	23.5
	ステンレス					12 300	23 900												
B** 2520	炭素鋼	25	20	25.5	22.2	7 650	14 800	54	40	62	12	44	48	30.5	51	6.6	-	-	23.5
	ステンレス					6 260	10 900												

単位：mm

形式	材料	ねじ軸 外径 <i>d</i>	リード <i>l</i>	ボール ピッチ 円径 <i>d_m</i>	ねじ軸 谷径 <i>d_r</i>	基本定格荷重 (N)		ナット寸法										
						動定格 <i>C_a</i>	静定格 <i>C_{0a}</i>	ナット 全長 <i>L</i>	ナット 外径 <i>D</i>	フランジ 外径 <i>A</i>	フランジ 幅 <i>B</i>	フランジ 寸法 <i>H</i>	ボルト穴 寸法 <i>X</i>	ボルト穴 PCD <i>W</i>				
B** 0802	炭素鋼	8	2	8.3	6.9	1 560	2 200	28	16	29	6	20	3.4	23				
	ステンレス					1 270	1 630											
B** 1002	炭素鋼	10	2	10.3	8.9	1 800	2 970	29	18	35	6	22	4.5	27				
	ステンレス					1 470	2 190											

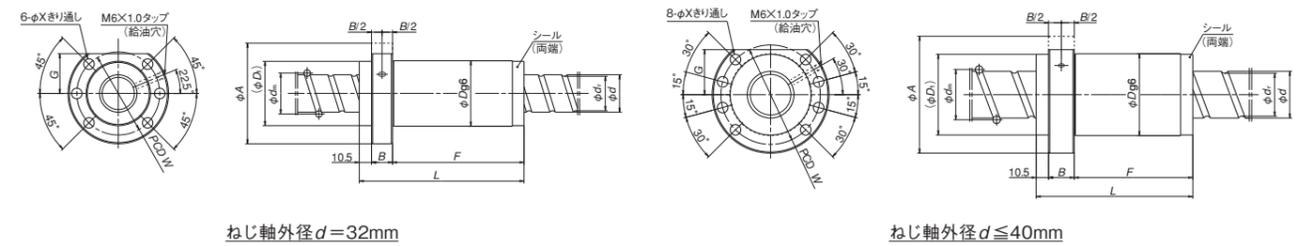
備考 1. 軸外径14mm以下は給油穴がありません。



軸径 *d* = 8mm

単位：mm

形式	材料	ねじ軸 外径 <i>d</i>	リード <i>l</i>	ボール ピッチ 円径 <i>d_m</i>	ねじ軸 谷径 <i>d_r</i>	基本定格荷重 (N)		ナット寸法											
						動定格 <i>C_a</i>	静定格 <i>C_{0a}</i>	ナット 全長 <i>L</i>	ナット 外径 <i>D</i>	フランジ 外径 <i>A</i>	フランジ 幅 <i>B</i>	ナット 長さ <i>F</i>	フランジ寸法	ボルト穴 PCD	ボルト穴寸法			給油穴 距離 <i>T</i>	
						<i>C_a</i>	<i>C_{0a}</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>F</i>	<i>H</i>	<i>V</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>Z</i>	<i>T</i>
B** 0810	炭素鋼	8	10	8.3	6.6	2 470	3 430	28	18	31	4	20	19	-	25	3.4	-	-	-



ねじ軸外径 *d* = 32mm

ねじ軸外径 *d* ≤ 40mm

単位：mm

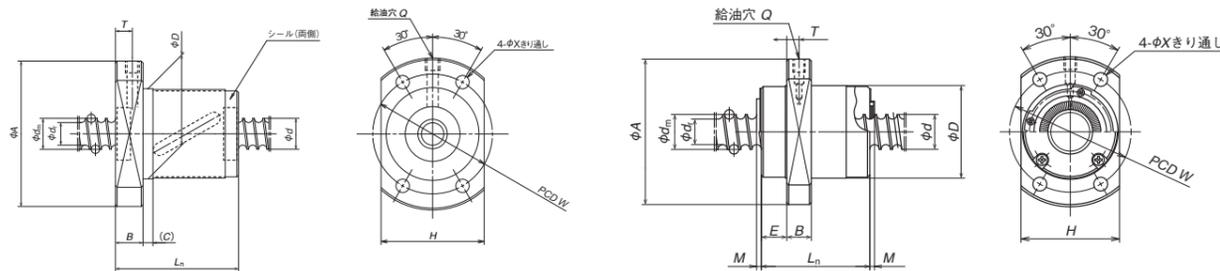
形式	材料	ねじ軸 外径 <i>d</i>	リード <i>l</i>	ボール ピッチ 円径 <i>d_m</i>	ねじ軸 谷径 <i>d_r</i>	基本定格荷重 (N)		ナット寸法										
						動定格 <i>C_a</i>	静定格 <i>C_{0a}</i>	ナット 全長 <i>L</i>	ナット 外径 <i>D</i>	シール部 外径 <i>D₁</i>	フランジ 外径 <i>A</i>	フランジ 幅 <i>B</i>	ナット 長さ <i>F</i>	フランジ 切り欠き <i>G</i>	ボルト穴 PCD <i>W</i>	ボルト穴 寸法 <i>X</i>		
B** 3210	炭素鋼	32	10	33	27.2	50 900	110 000	104	56	(55)	86	18	75.5	34	71	9		
	ステンレス					41 600	81 400											
B** 4010	炭素鋼	40	10	41	34.4	58 100	130 000	99	70	(69)	100	22	66.5	38.5	85	9		
	ステンレス					47 500	96 000											
B** 4020	炭素鋼	40	20	41	34.4	57 400	130 000	146	70	(69)	100	22	113.5	38.5	85	9		
	ステンレス					47 000	96 100											

呼び番号

本製品のボールねじは以下の呼び番号でご注文いただけます。

B R A 14 05 A L 5 N 1000 C G

① 型式：二次電池製造設備用ボールねじ	軸端反駆動側形状記号 ⑰ G：支持 H：Ct10、軸端未加工
② 材料・精度記号 R：炭素鋼、Ct10 V：炭素鋼+低温クロムめっき、Ct10 K：炭素鋼+ふっ化低温クロムめっき、Ct10	軸端駆動側形状記号 ⑱ C：Ct10、カップリング用 D：Ct10、プーリー用 E：Ct10、軸端未加工
③ 出荷状態記号 A：組合せ	ねじ軸全長(mm) ⑫⑬⑭⑮
④⑤ ねじ軸外径(mm)	オプション記号 N：なし ⑪
⑥⑦ リード(mm)	潤滑剤記号 1：AS2、5：LGU、9：防錆油 ⑩
⑧ ナット方向記号 A：フランジ駆動側、B：フランジ反駆動側	軸方向すきま記号 L：0.2mm以下 ⑨



ナット形状 I

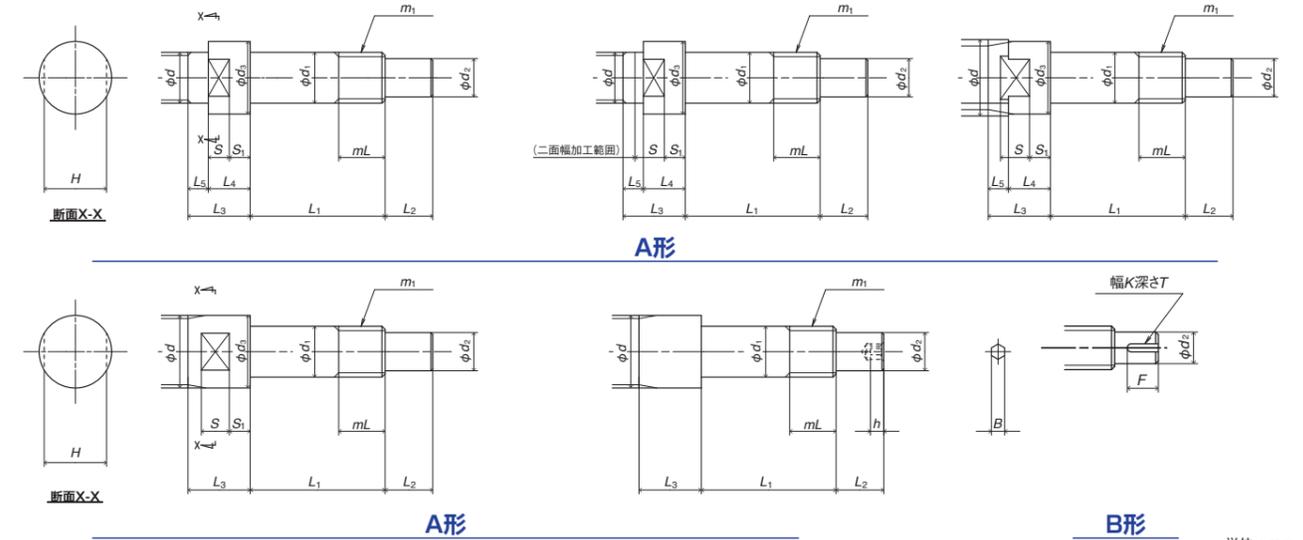
ナット形状 II

単位：mm

形式	ナット形状	ねじ軸 外径 d	リード l	ボール ピッチ 円径 d_m	ねじ軸 谷径 d_r	基本定格荷重 (N)		軸方向 すきま 最大	ナット寸法											
						動定格 C_a	静定格 C_{0a}		外径 D	フランジ部			長さ		取付穴		給油穴			
										A	H	B	L_n	(C)	M	E		W	X	Q
B** 1405	I	14	5	14.5	11	6 170	9 940	0.10	32	50	38	10	40	4	-	-	40	4.5	M6×1	5
B** 2010	I	20	10	21.25	16.2	12 700	21 600	0.15	52	82	64	12	61	5	-	-	67	6.6	M6×1	6
B** 2510	I	25	10	26	19	37 300	69 800	0.20	60	96	72	15	96	5	-	-	78	9	M6×1	7.5
B** 3210	I	32	10	33.75	27	23 100	45 900	0.20	67	103	78	15	67	5	-	-	85	9	M6×1	7.5
B** 2020	II	20	20	20.75	17.3	9 000	16 700	0.10	39	62	41	10	46	-	3	11.5	50	5.5	M6×1	5
B** 2525	II	25	25	26	22	13 400	26 100	0.12	47	74	49	12	55	-	3	13	60	6.6	M6×1	6
B** 3232	II	32	32	33.25	28	19 600	39 800	0.15	58	92	60	12	70	-	3	16	74	9	M6×1	5.5

備考 1. 軸径14mmは合成樹脂製シール、20mm以上はブラッシールとなります。

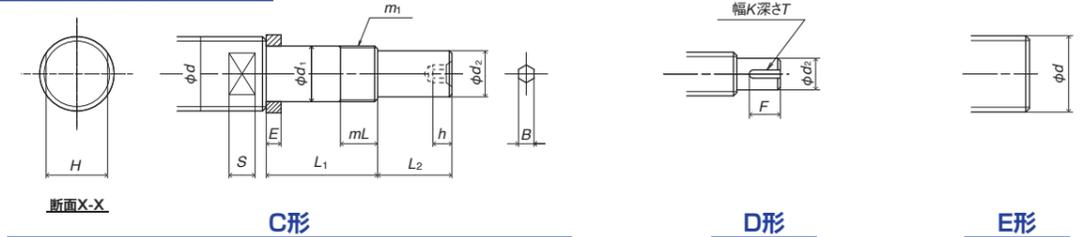
駆動側 (精度Ct7)



ねじ軸 外径 d	軸受支持部		三角ねじ部		駆動部		ねじ切上げ・ シール部			スバナ掛け			六角穴		B形 キー溝			サポート ユニット			
	外径 d_1	長さ L_1	呼び m_1	長さ mL	外径 d_2	長さ L_2	外径 d_3	長さ L_3	長さ L_4	長さ L_5	二面幅 H	長さ S	長さ S_1	二面幅 B	深さ h	幅 K	長さ F	深さ $T^{+0.1}$	呼び番号	呼び番号	
8	8	27	M8×1.0	9	6	10	11.5	18	(8)	10	10	(4)	4	-	-	-	-	-	-	WBK08-01A	WBK08-11
10	8	27	M8×1.0	9	6	10	11.5	13	(8)	5	10	(6)	4	-	-	-	-	-	-	WBK08-01A	WBK08-11
12	8	27	M8×1.0	9	6	10	11.5	15	8	7	10	6	4	-	-	-	-	-	-	WBK08-01A	WBK08-11
15	12	30	M12×1.0	10	10	15	15	18	-	-	12	8	5	-	-	3	12	1.8	-	WBK12-01A	WBK12-11
20	15	40	M15×1.0	15	12	20	19.5	22	-	-	17	10	7	-	-	4	15	2.5	-	WBK15-01A	WBK15-11
25	20	53	M20×1.0	16	15	27	25	27	-	-	22	12	10	-	-	5	20	3	-	WBK20-01A	WBK20-11
32	25	104	M25×1.5	26	20	51	32	20	-	-	-	-	-	8	10	6	25	3.5	-	WBK25DFD-31H	
40	30	104	M30×1.5	26	25	61	40	20	-	-	-	-	-	10	12	8	32	4	-	WBK30DFD-31H	

単位：mm

駆動側 (精度Ct10)



ねじ軸 外径 d	軸受支持部		三角ねじ部		駆動部		スベーサ	六角穴		スバナ掛け			D形 キー溝			サポート ユニット		スベーサ
	外径 d_1	長さ L_1	呼び m_1	長さ mL_1	外径 d_2	長さ L_2	幅 E	二面幅 B	深さ h	二面幅 H	長さ S	長さ S_1	幅 K	長さ F	深さ $T^{+0.1}$	呼び番号	呼び番号	呼び番号
14	10	35	M10×1.0	10	8	15	5.5	-	-	12	6.5	6.5	-	-	-	WBK10-01A	WBK10-11	WBK10K
20	15	50	M15×1.0	15	12	20	10	5	7	-	-	-	4	15	2.5	WBK15-01A	WBK15-11	WBK15K
25	17*1	53	M17×1.0	17	15	27	7	6	8	-	-	-	5	20	3	WBK17-01A	-	WBK17K
	20	64	M20×1.0	16			11	6	8	-	-	-	5	20	3	WBK20-01A	WBK20-11	WBK20K
32	25	76	M25×1.5	20	20	33	14	8	10	-	-	-	6	25	3.5	WBK25-01W	WBK25-11	WBK25K

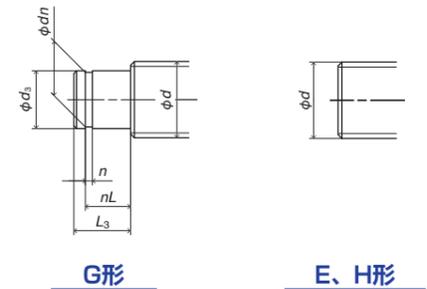
単位：mm

※1) 形式B** 2525は、この軸端形状を選択してください。

反駆動側 (精度Ct7、Ct10)

単位：mm

ねじ軸 外径 d	軸受支持部		止め輪溝			サポートユニット 呼び番号 ()内は軸受呼び番号
	外径 d_3	長さ L_3	幅 n	溝径 dn	溝位置 nL	
8	6	9	0.8	5.7	6.8	WBK08S-01
10	6	9	0.8	5.7	6.8	WBK08S-01
12	8	10	0.9	7.6	7.9	WBK10S-01
14	10	12	1.15	9.6	9.15	WBK12S-01
15	10	12	1.15	9.6	9.15	WBK12S-01
20	15	13	1.15	14.3	10.15	WBK15S-01
25	17*2	16	1.15	16.2	13.15	WBK17S-01
	20	19	1.35	19	15.35	WBK20S-01
32	25	20	1.35	23.9	16.35	WBK25S-01W
40	30	22	1.75	28.6	17.75	(6206)



※2) 形式B** 2525は、この軸端形状を選択してください。

サポートユニット

クリーングリースを封入

優れた低発塵特性
ハウジングには低温クロムめっきを採用



固定側サポートユニット		支持側サポートユニット	
角形	WBK08-01C		WBK08S-01C
	WBK10-01C		WBK10S-01C
	WBK12-01C		WBK12S-01C
	WBK15-01C		WBK15S-01C
丸形	WBK08-11C		WBK08S-01C
	WBK10-11C		WBK10S-01C
	WBK12-11C		WBK12S-01C
	WBK15-11C		WBK15S-01C

呼び番号

①	②	③	④	⑤
WBK	08	S	-	01 C
製品記号	呼び寸法記号 (軸受内径寸法)	取付記号 無記号：固定側 S：支持側	形状 01：角形 11：丸形	クリーン用

軸受

ステンレス軸受シリーズ

ステンレス軸受には、NSK高耐食ステンレスES1材を展開中です。ES1材はNSKが開発したマルテンサイト系ステンレスで、耐食性、耐久性でSUS440Cより優れています。

*詳細は右記のSPACEAカタログ (CAT.No.1258) をご覧ください



軸受種類	主要寸法 (内径)(mm)
ステンレス 深溝玉軸受	φ1~φ60 フランジ付き φ1.5~φ10
ステンレス アンギュラ玉軸受	φ6~φ30
ステンレス 自動調心玉軸受	φ10~φ25

LGUグリース封入軸受

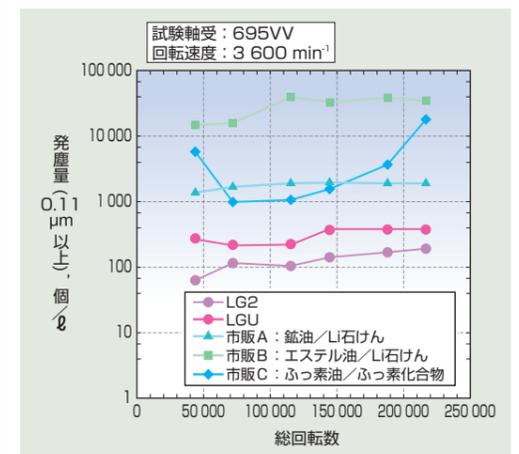
上記ステンレス深溝玉軸受にNSKグリースLGU (金属元素フリー) を封入した軸受です。市販のふっ素系クリーングリースに比べ、低発塵、低トルク、長寿命、優れた防錆性を有しています。

製品仕様

構造	シールド形
外内輪	マルテンサイト系ステンレス
玉	マルテンサイト系ステンレス
保持器	ステンレスまたは樹脂
潤滑	LGUグリース
シールド	オーステナイト系ステンレス

代表構造

●大気中での発塵特性



高負荷駆動用ボールねじ (HTF)

高負荷用途での使い易さを追求し、豊富なバリエーションを用意した高負荷駆動用ボールねじ

対応軸径とリード

		リード[mm]						
		14	16	20	25	32	40	50
軸径 [mm]	50	●	●	●			○	○
	63		●	●	●	○	○	
	80		●	●	●			○
	100			●	●			
	120			●	●			

● : HTF-SRCシリーズ ○ : HTF-SRDシリーズ

参照カタログ CAT.No.3238



HTF-SRC

HTF-SRD

モノキャリア™・タフキャリア™

軽量搬送用途から高負荷用途まで幅広いアプリケーションへ対応
ユニット化により設計ロードの大幅短縮
一体構造により省スペース化

参照カタログ CAT.No.3162



用途区分/型式		レール幅寸法	
軽量タイプ モノキャリア MCM型		MCM02 : 28mm	MCM06 : 58mm
		MCM03 : 34mm	MCM08 : 80mm
		MCM05 : 48.6mm	MCM10 : 100mm
高梁剛性タイプ モノキャリア MCH型		MCH06 : 60mm	
		MCH09 : 86mm	
		MCH10 : 100mm	
高剛性・ 高負荷容量タイプ タフキャリア		TCH06 : 60mm	
		TCH09 : 86mm	
		TCH10 : 100mm	

NSKリニアガイド™即納品

二次電池製造設備対応のNSKリニアガイドのうち、即納品は、独自の即納システムClick!Speedyでご用意出来ます。

NSKとネットで直結

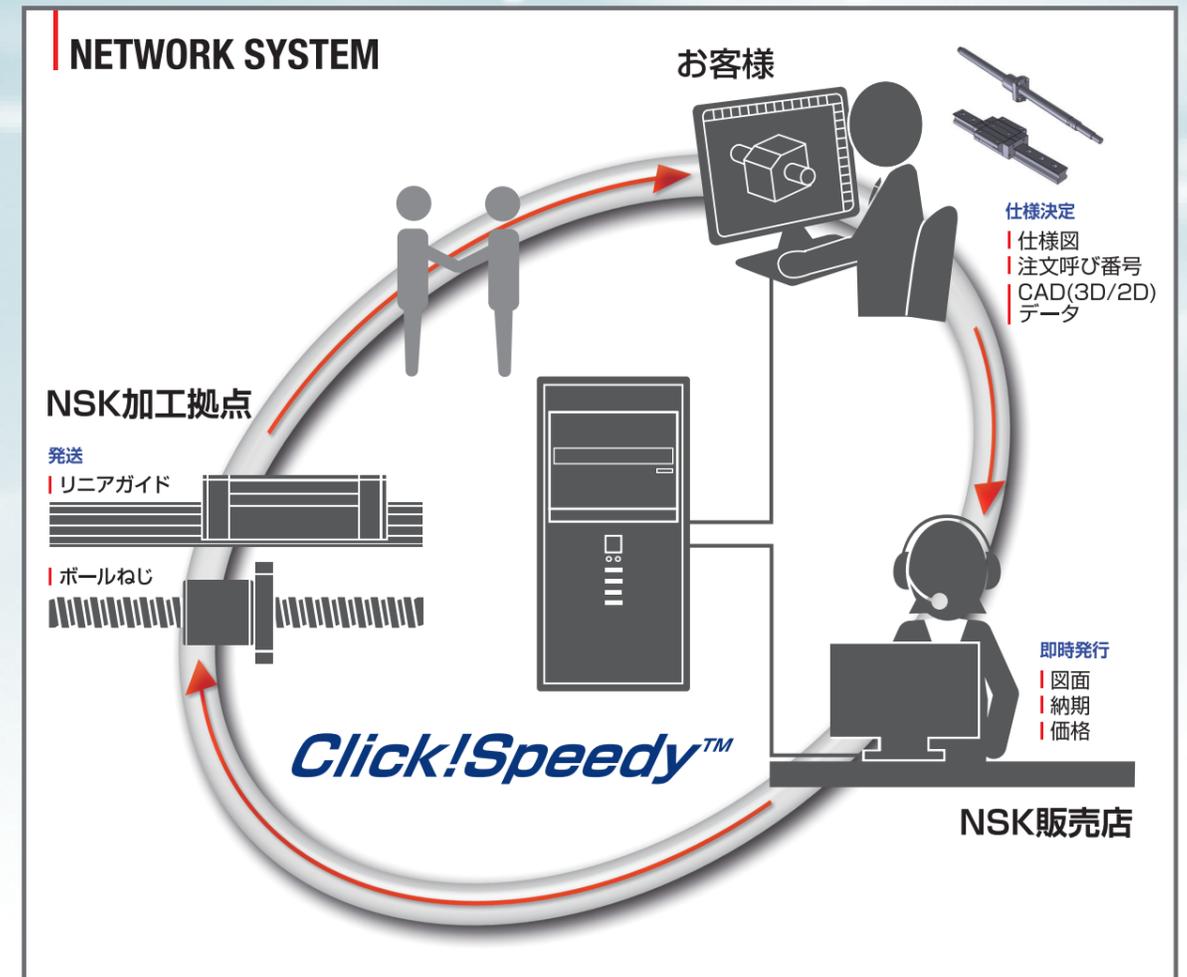
お客様自身で、ご希望の仕様をNSKホームページから簡単操作で図面化、注文呼び番号の確定ができます。また、仕様図(PDF)、CADデータ(3D/2D)のダウンロードも可能です。

本質的に短納期

NSK加工拠点に定尺品を常時在庫。ご注文後、即時に作業を開始します。

NSK直動製品 (NSKリニアガイド™/ボールねじ) 即納システム

Click!Speedy™



www.nsk.com

他国へ輸出する場合は、製品の輸出に必要な最新法規制の調査を行い、許可取得等の手続きをお願いします。

日本精工株式会社

東京都品川区大崎 1-6-3 日精ビル 〒141-8560

本社 TEL.03-3779-7111(代) FAX.03-3779-7431

営業本部

販売技術統括部 TEL.03-3779-7315(代) FAX.03-3779-8698

東北支社 TEL.022-261-3735(代) FAX.022-261-3768

北関東支社 TEL.027-321-2700(代) FAX.027-321-3476

長岡営業所 TEL.0258-36-6360(代) FAX.0258-36-6390

東京支社

営業部 TEL.03-3779-7251(代) FAX.03-3495-8241

販売技術部 TEL.03-3779-7307(代) FAX.03-3495-8241

札幌営業所 TEL.011-231-1400(代) FAX.011-251-2917

宇都宮営業所 TEL.028-610-8701(代) FAX.028-610-8717

日立営業所 TEL.029-222-5660(代) FAX.029-222-5661

西関東支社 TEL.046-223-9911(代) FAX.046-223-9910

長野支社 TEL.0266-58-8800(代) FAX.0266-58-7817

上田営業所 TEL.0268-26-6811(代) FAX.0268-26-6813

静岡支社 TEL.054-253-7310(代) FAX.054-275-6030

名古屋支社

営業部 TEL.052-249-5750(代) FAX.052-249-5751

販売技術部 TEL.052-249-5720(代) FAX.052-249-5711

北陸支社 TEL.076-260-1850(代) FAX.076-260-1851

関西支社

営業部 TEL.06-6945-8158(代) FAX.06-6945-8175

販売技術部 TEL.06-6945-8168(代) FAX.06-6945-8178

京滋営業所 TEL.077-526-8212(代) FAX.077-526-1790

兵庫支社 TEL.079-289-1521(代) FAX.079-289-1675

中国支社 TEL.082-285-7760(代) FAX.082-283-9491

福山営業所 TEL.084-954-6501(代) FAX.084-954-6502

九州支社 TEL.092-451-5671(代) FAX.092-474-5060

熊本営業所 TEL.096-381-8500(代) FAX.096-381-0501

自動車営業本部

東日本自動車第一部(厚木) TEL.046-223-8881(代) FAX.046-223-8880

東日本自動車第二部(大崎) TEL.03-3779-7892(代) FAX.03-3779-7439

東日本自動車第三部(宇都宮) TEL.028-610-9805(代) FAX.028-610-9806

東日本自動車第三部(豊田) TEL.0565-85-0534(代) FAX.0565-34-5011

東日本自動車第三部(日立) TEL.029-222-5660(代) FAX.029-222-5661

中部日本自動車部(豊田) TEL.0565-31-1920(代) FAX.0565-31-3929

中部日本自動車部(大阪) TEL.06-6945-8169(代) FAX.06-6945-8179

中部日本浜松自動車部 TEL.053-456-1161(代) FAX.053-453-6150

西日本自動車部(広島) TEL.082-284-6501(代) FAX.082-284-6533

〈2024年10月現在〉

最新情報はNSKホームページをご覧ください。

お問合せ: 製品については、お近くの支社・営業所にお申し付けください。

製品の技術的な内容
についてのお問合せ

■ベアリング・精機製品関連(ボールねじ・リニアガイド・モノキャリア)
■メガトルクモータ・XYモジュール

☎ 0120-502-260

☎ 0120-446-040

NSK販売店

このカタログの内容、テキスト、画像の無断転載・複製を禁止します。

このカタログの内容については、技術的進歩および改良に対応するため製品の外觀、仕様を予告なしに変更することがあります。なお、カタログの制作には正確を期するために細心の注意を払いましたが、誤記脱漏による損害については責任を負いかねます。



円滑でくらしやすい地球のために

この印刷物は環境に配慮した印刷方法を採用しています。